

HUILE THERMIQUE HAUTE TEMPÉRATURE

UTILISATIONS

- ◆ Ce fluide caloporteur est une huile minérale de qualité supérieure possédant une faible tension de vapeur et choisie à cause de son coefficient élevé de stabilité thermique, de chaleur spécifique et de conductivité thermique.
- ◆ Ce fluide caloporteur fournira des années de service sans problème dans un système bien conçu et fonctionnant correctement.
- ◆ Pour une efficacité maximale, tous les transferts de chaleur doivent être utilisés dans des conditions d'écoulement en mouvement, en minimisant les températures pelliculaires et réduisant les contraintes thermiques sur le fluide.
- ◆ Chauffage des locaux domestiques et industriels.
- ◆ Steam and hot water production
- ◆ Chauffage par échange de température.
- ◆ Chauffage de bains thermiques, autoclaves, réacteurs, fours, moules, tunnels de séchage, presses.

PERFORMANCES

- ◆ ISO 6743/12 classe L, famille QB e
- ◆ DIN 51502 classe L

AVANTAGES CLIENTS

- ◆ Stabilité thermique
- ◆ Point d'éclair élevé.

Note :

- ◆ Ce fluide caloporteur a été conçu pour les systèmes de chauffage fermés, en phase liquide, non-pressurisés fonctionnant à des températures de fluide pouvant atteindre 325°C. Les systèmes ouverts (ceux dans lesquels l'huile continue dans le réservoir d'expansion est exposée à l'air) sont habituellement des applications plus exigeantes et induisent une plus grande tension sur l'huile que les systèmes fermés.
- ◆ Pour obtenir une efficacité maximale des systèmes, tous les liquides caloporteurs doivent être utilisés dans des conditions d'écoulement turbulent, diminuant les températures pelliculaires et réduisant la tension thermique sur le liquide.

CARACTÉRISTIQUES

PROPRIÉTÉS	TEST ASTM	HT
Viscosité huile de base à 40 °C en mm ² /s	D445	51.2
Viscosité huile de base à 100 °C en mm ² /s	D445	7.08
Viscosité SUS à 100 °F	D2161	260
Densité API à 15°C en kg/dm ³	D287	31.5
Indice de viscosité	D2270	95+
Point d'éclair, COC, en °C	D92	238
Point d'écoulement, en °C	D97	-15
TAN mg KOH/g d'huile	D664	0.01
Résidus de carbone, % poids	D189	0.01
Corrosion d'une lame de cuivre, 3 heures à 100°C	D130	1a
Coefficient d'expansion thermique par °C	-	0.00077
Point d'Aniline en °C	D611	105
Densité relative 60°F (15.6°C) 150°F (65.6°C) 300°F (149°C) 400°F (204°C) 500°F (260°C) 600°F (316°C)	D1250	0.870 0.840 0.790 0.750 0.712 0.663
Conductivité thermique en BTU / FT ² / °F 150°F (65.6°C) 300°F (149°C) 400°F (204°C) 500°F (260°C) 600°F (316°C)	-	0.0746 0.0709 0.0680 0.0662 0.0640
Chaleur spécifique en BTU / lb / °F 150°F (65.6°C) 300°F (149°C) 400°F (204°C) 500°F (260°C) 600°F (316°C)	-	0.515 0.593 0.649 0.703 0.761
Pression de vapeur en mm/Hg 300°F (149°C) 450°F (232°C) 600°F (316°C)	-	0.0200 2.0 45.0
Point initial de distillation en °F (°C) 10% 20% 40% 60% 80% Final	D2887	632 (333) 793 (423) 814 (434) 839 (448) 859 (459) 881 (471) 976 (524)

Note: Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre indicatif.