

Système de treuil et panier optionnel



SR120-120V & SR180-180V

Système de treuil et panier optionnel



SR240-240V

DESCRIPTION	SR120-120V	SR180-180V	SR240-240V
Poids (à vide)	990 lb		1 260 lb
Poids (en charge)	1,470 lb		1 817 lb
Dimensions (H x L x P)	85" x 73" x 46"		79 ⁵ / ₈ " x 82 ⁵ / ₈ " x 46"
Bouilloire			
Volume	45 gal US (170 L)	60 gal US (227 L)	73 gal US (292 L)
Capacité de travail	32 gal US (120 L)	48 gal US (180 L)	63 gal US (240 L)
Matériau	Acier inoxydable grade 304		
Épaisseur de paroi	1/8"		
Contenant d'huile	1"		
Insolation (paroi/cône)	4"		
Diamètre intérieur	28"		
Tuyau de remplissage	1"		
Système d'évacuation de la pression	1.5 psi		
<i>Certifié pour une pression interne de 100 psig. à 600° F / 315° C.</i>			

DESCRIPTION	SR120-120V	SR180-180V	SR240-240V	
Taux de distillation (gal/h)	6 to 10	7 to 15	4 to 6	de Toluène, MEK ou Acétone. Variable pour les autres solvants selon la température d'évaporation.
Conditions d'assemblage	Ces recycleurs sont assemblés en unités complètes puis sont testées à notre usine. Elles se composent de deux éléments distincts : le recycleur et le vacuum (optionnel). L'électricité, l'air comprimé, la tuyauterie du réservoir de solvant pollué et la tuyauterie au réservoir de solvant propre doivent être fournis par le client			
Dégagement requis	1 pied au-dessus et autour de l'unité.			
Alimentation électrique requise	29A /380V 22.8A/480V 18.3A/600V	42A/380V 20A/480V 16.9A/480V	24.8A/480V 19.5A/600V	3 Ph. 60 Hz
Options vacuum	Air comprimé : 90 psig, 8 scfm, 1/4" diamètre, NPT			
Élément chauffant	10 kW	15 kW	18 kW	Résistance électrique chauffante de (200° F à 550° F).. Toutes les connexions et les moteurs sont de classe 1, division 1, groupe D.
Température	De air ambiant jusqu'à 450° F			
Pression	De pression atmosphérique jusqu'à vacuum complet (22" – 27.5" de mercure).			
Temps de réchauffement	30 – 45	20 – 30	20 – 30	(en minutes)
Temps de refroidissement	60 minutes. (peut être plus long selon le type de solvant traité).			
Alimentation	Livré standard avec deux pompes à diaphragme de 3/4 " : 1 pour le chargement de solvant sale dans la chaudière et 1 pour transférer le solvant recyclé propre.			
Vacuum	La pompe à vacuum fonctionne à l'air, et requiert de l'air filtré à 80 psi, 5 cfm.			
Pression additionnelle	1.5 psi on the cover with progressive release of the over pressure.			
Contrôles	Contrôlé par microprocesseur. L'unité est montée dans un boîtier antidéflagrant et est certifiée pour fonctionner dans un environnement de classe 1, division 1, groupe			
Instrumentation	Lecture de la température de distillation, de résidu, d'huile, statut de cycle et statut de sécurité.			
Dimensions à l'expédition	55 x 80 x 86	55 x 87 x 86		(L x P x H) (pouces)
Poids à l'expédition	1,200	2,100		(lb)
Certification	Certifié CSA pour USA and CAN, Classe 1, Division 1, Groupe D. Tous les recycleurs ISTpure sont conformes aux normes NFPA ¹ (30, 33, 70).			

¹ National Fire Protection Association; <http://www.nfpa.org/>